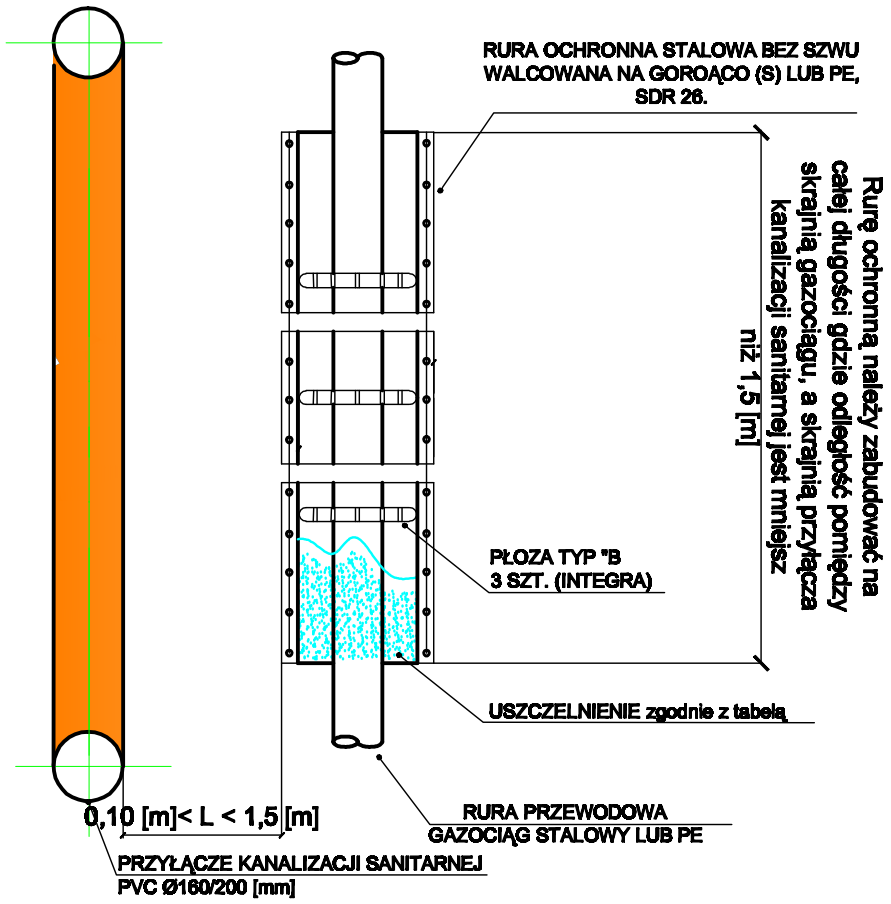
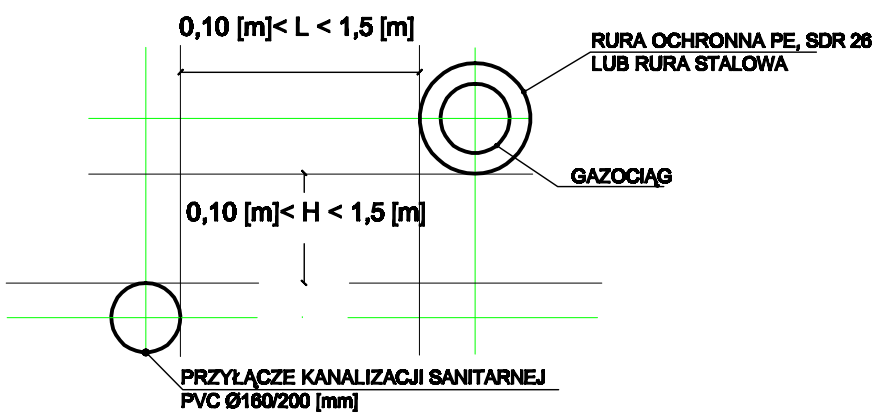
Zbliżenie gazociągu niskiego lub średniego ciśnienia do 0,4 MPa (wybudowanego do 30 lipca 2001) z przyłaczem kanalizacji sanitarnej.

RURA OCHRONNA STALOWA LUB PE NA GAZOCIĄGU

RZUT Z GÓRY



PRZEKRÓJ POPRZECZNY



UWAGA:
W miejscu montażu rury ochronnej na gazociągu stalowym należy wzmocnić istniejącą izolację na gazociągu do wymaganej klasy C30 zgodnie z PN-EN 12068. Do wykonania wzmocnienia izolacji można użyć: Systemu Anticor C30 sprzedawanego przez firmę ANTICOR lub systemu ATAGOR C30.1. sprzedawanego przez firmę ATAGOR.

ŚREDNICA/MATERIAŁ RURA GAZOWA	ŚREDNICA/MATERIAŁ PROJ. RURY OCHRONNEJ [mm]	PŁOZA - TYP INTEGRA [SZT.]	SPOSÓB USZCZELNIENIA KOŃCÓWEK RURY	DŁUGOŚĆ RURY OCHRONNEJ [m]
dnØ15 [mm], STAL	Ø63,5X3,6 - STAL bez szwu	TYP "25-B-17" co 1,5 [m]	Anticor Plast klasa A30 - system taśmowy	Długość rury ochronnej należy dobrać tak aby odległośc skrajni gazociągu od skrajni rury ochronnej wynosiła minimum 1,5 [m].
dnØ20 [mm], STAL	Ø70,0X3,6 - STAL bez szwu	TYP "25-B-17" co 1,5 [m]	Anticor Plast klasa A30 - system taśmowy	
dnØ25 [mm], STAL	Ø76,1X3,6 - STAL bez szwu	TYP "25-B-17" co 1,5 [m]	Anticor Plast klasa A30 - system taśmowy	
dnØ32 [mm], STAL	Ø88,9X4,0 - STAL bez szwu	TYP "32-B-17" co 1,5 [m]	Anticor Plast klasa A30 - system taśmowy	
dnØ40 [mm], STAL	Ø101,6X4,0 - STAL bez szwu	TYP "40-B-17" co 1,5 [m]	Anticor Plast klasa A30 - system taśmowy	
dnØ50 [mm], STAL	Ø108,0X4,0 - STAL bez szwu	TYP "50-B-17" co 1,5 [m]	opaska termokurczliwa Covalence FCWS - F, DN 65	
dnØ65 [mm], STAL	Ø127,0X4,0 - STAL bez szwu	TYP "65-B-17" co 1,5 [m]	opaska termokurczliwa Covalence FCWS - F, DN 65	
dnØ80 [mm], STAL	Ø133,0X4,0 - STAL bez szwu	TYP "80-B-17" co 1,5 [m]	opaska termokurczliwa Covalence FCWS - F, DN 65	
dnØ100 [mm], STAL	Ø159,0X4,5 - STAL bez szwu	TYP "100-B-17" SZT. 3	opaska termokurczliwa Covalence CSEM-F, 280/110	
dnØ150 [mm], STAL	Ø219,3X6,3 - STAL bez szwu	TYP "150-B-17" SZT. 3	opaska termokurczliwa Covalence CSEM-F, 280/110	
dnØ200 [mm], STAL	Ø273,0X7,1 - STAL bez szwu	TYP "150-B-17" SZT. 3	opaska termokurczliwa Covalence CSEM-F, 380/140	

ŚREDNICA/MATERIAŁ RURA GAZOWA	ŚREDNICA/MATERIAŁ PROJ. RURY OCHRONNEJ [mm]	PŁOZA - TYP INTEGRA [SZT.]	SPOSÓB USZCZELNIENIA KOŃCÓWEK RURY	DŁUGOŚĆ RURY OCHRONNEJ [m]
dzØ25 [mm], PE	Ø75X2,9 - PE, SDR26	TYP "25-B-17" co 1,5 [m]	Anticor Plast klasa A30 - system taśmowy	Długość rury ochronnej należy dobrać tak aby odległośc skrajni gazociągu od skrajni rury ochronnej wynosiła minimum 1,5 [m].
dzØ32 [mm], PE	Ø75X2,9 - PE, SDR26	TYP "32-B-17" co 1,5 [m]	Anticor Plast klasa A30 - system taśmowy	
dzØ40 [mm], PE	Ø90X3,5 - PE, SDR26	TYP "40-B-17" co 1,5 [m]	Anticor Plast klasa A30 - system taśmowy	
dzØ50 [mm], PE	Ø110X4,2 - PE, SDR26	TYP "40-B-24" co 1,5 [m]	Anticor Plast klasa A30 - system taśmowy	
dzØ63 [mm], PE	Ø110X4,2 - PE, SDR26	TYP "50-B-17" co 1,5 [m]	Anticor Plast klasa A30 - system taśmowy	
dzØ75 [mm], PE	Ø125X4,8 - PE, SDR26	TYP "65-B-17" co 1,5 [m]	opaska termokurczliwa Covalence FCWS - F, DN 65	
dzØ90 [mm], PE	Ø160X6,2 - PE, SDR26	TYP "80-B-24" co 1,5 [m]	opaska termokurczliwa Covalence CSEM-F, 280/110	
dzØ110 [mm], PE	Ø160X6,2 - PE, SDR26	TYP "100-B-17" co 1,5 [m]	opaska termokurczliwa Covalence CSEM-F, 280/110	
dzØ160 [mm], PE	Ø7225X8,6 - PE, SDR26	TYP "100-B-17" SZT. 3	opaska termokurczliwa Covalence CSEM-F, 280/110	

Montaż rury ochronnej PE (spawanie ekstruzyjne) na gazociągu :
1. Przeciąć piłą elektryczną rurę ochronną . Po przecięciu wzdłużnym z jednej strony rury należy złączyć część górną i dolną przy pomocy opaski zaciskowe (opaska uniwersalna lub obejma GBS). Zapobiegnie to deformacji rury przy cięciu drugiej strony oraz ułatwi montaż dwóch połówek rury ochronnej przed spawaniem kołnierzy. Po przecięciu rury na dwie połówki kołnierzy rur należy oczyścić i odpowiednio przygotować: po usunięciu zanieczyszczeń kołnierzy rur należy sfazować pod kątem 45°. Powierzchnię rur oraz wykonanej fazy należy delikatnie oszlifować/ale aby materiał ekstruzyjny był nałożony na świeżą powierzchnię kołnierzy rur. Ze względu na zjawisko ulatniania się polietylenu fazowanie i oczyszczenie miejsca połączenia należy wykonać bezpośrednio przed połączeniem.W przypadku pojawienia się zanieczyszczeń wtórnych miejsce zabrudzone należy ponownie oczyścić i powierzchniowo zaaktywować.Temperatura masy (drutu PE) powinna wynosić od 220 do 225°C, natomiast temperatura powietrza na wylocie dyszy ekstrudera powinna być w zakresie od 230 do 250°C w zależności od temperatury otoczenia. W okresie zimowym temperatura powietrza w dmuchawie powinna być wyższa niż w okresie letnim.
2. Zamontować głowy na rurze przewodowej.
3. Zamontować połówki rury ochronnej - połączenie obydwóch części za pomocą opasek zaciskowych oraz wykonanie spawania ekstruzyjnego zgodnie z wytycznymi w pkt. 1.
4. Uszczelnić końcówki rury ochronnej zastosowanie zgodnie z tabelą.

Montaż rury ochronnej stalowej na gazociągu :
1. Przeciąć palnikiem acetylenowym rurę ochronną . Po przecięciu wzdłużnym z jednej strony rury należy złączyć część górną i dolną przy pomocy zabezpieczenia dwóch odcinków kątownika przyspawanego do części górnej i dolnej. Zapobiegnie to deformacji rury przy cięciu drugiej strony oraz ułatwi montaż dwóch połówek rury ochronnej przed spawaniem kołnierzy. Po przecięciu rury na dwie połówki do odcinka dolnego dospawać płaskownik. Płaskownik własnie być przyspawany 20mm poniżej linii przecięcia po kątem 45°. Ma on za zadanie wyeliminowanie możliwości przegrania gazociągu w czasie zespawania dwóch połówek rury ochronnej. Taśmą zaizolować odwód na długość folia aluminiowa na podkładzie styropianowym ułożona pod płomień gazociągu.
2. Zamontować głowy.
3. Zamontować połówki rury ochronnej - podczas tej czynności należy kontrolować dokładne odgrzybów elektrody na folię aluminiową. Zabrania się używa materiałów niespełnia wymagań zwiększonej ilości z uwagi na możliwość późniejszego zwyłgnienia przestrzeni rury ochronnej.
4. Uszczelnić końcówki rury ochronnej materiałem zgodnie z tabelą, oraz wykonać izolację z taśmy polietylenowej, izolacyjnej do izolowania na zimno, klasy C wg Normy DIN 30672 na podkładzie PRIMER 1027.

UWAGA:
Maksymalna długość rury ochronnej na gazociągu 12,0 [m], w przypadku konieczności zwiększenia długości rury ochronnej należy ją wypostyć w rurę wydmuchową następującej średnicy:
- DN 25[mm] - dla rur ochronnych do DN 100[mm].
- DN 40[mm] - dla rur powyżej DN 100 do DN 250 [mm].
Zabezpieczenie rury wydmuchowej gazociągów o ciśnieniu do 0,4[MPa] należy umieścić w skrzynce uliczej natomiast zabezpieczenie rury wydmuchowej gazociągu o ciśnieniu powyżej 0,5 [MPa] należy umieścić w kabinach wydmuchowej.
Powstałe wytyczne zgodnie z PN-91 M-45301.

Kopiowanie oraz rozpowrzechnienie schematu bez zgody autora zabronione. Wszystkie Prawa Autorskie Zastrzeżone

WYKONAWCA : USŁUGI INŻYNIERYJNE, Grzegorz Kowalczuk
ul. Częstochowska 118A, 42 - 440 GIEBŁO

Projektował: mgr inż. Robert Kondarek	Upr. budowla. SLK/0828/ PWOS/04	Temat: Wykonanie typowych schematów zabezpieczeń skrzyżowań sieci i przyłączy gazowych z przyłączami kanalizacji sanitarnej budowanych w ramach inwestycji prowadzonej w ramach programu „Gospodarka ściekowa Zawiercia"	Branża: Sanitarna
			Nr rysunku: 9
Opracował: mgr inż. G.Kowalczuk	Upr. budowla. SLK/1603/ OWOS/07	Tytuł rysunku: Zbliżenie gazociągu niskiego lub średniego ciśnienia do 0,4 MPa (wybudowanego do 30 lipca 2001) z przyłączem kanalizacji sanitarnej.	Data: 05.05.2010
			Schemat