

PROTOKÓŁ Z PRZEPROWADZONEGO TESTU W SKALI TECHNICZNEJ .....

Dane Wykonawcy : .....

Nazwa Flokulantu						
Lp	Parametr	Jednostka	Wyniki kolejnych prób			Średnia z testu
			1	2	3	
1	m <sub>1</sub> - masa flokulantu sypana w czasie 1 min	gf		_____	_____	_____
2	Czas sypania flokulantu określony przez oferenta	min		_____	_____	_____
3	m <sub>2</sub> - masa flokulantu użyta do przygotowania roztworu	gf		_____	_____	_____
4	m <sub>3</sub> - obliczona masa flokulantu zużyta do odwodnienia	gf		_____	_____	_____
5	Stężenie flokulantu	kgf/m <sup>3</sup>		_____	_____	_____
6	Stan początkowy licznika osadu	m <sup>3</sup>		_____	_____	_____
7	Stan końcowy licznika osadu	m <sup>3</sup>		_____	_____	_____
8	Objętość osadu poddanego odwodnieniu (nadawy) V <sub>1</sub>	m <sup>3</sup>		_____	_____	_____
9	Wydajność pompy osadu	m <sup>3</sup> /h				_____
10	Częstotliwość falownika pompy flokulantu	Hz				_____
11	Rotametr - pompa osadu	dm <sup>3</sup> /h				_____
12	Prędkość taśmy	m/min				_____
13	Ciśnienie robocze prasy	bar				_____

Nazwa Flokulantu						
Lp	Parametr	Jednostka	Wyniki kolejnych prób			Średnia z testu
			1	2	3	
14	Wydajność rozcieńczenia wtórnego	dm <sup>3</sup> /h				_____
		%				_____
Podpis Wykonawcy			Podpis Zamawiającego			
Zawiercie,.....			Zawiercie,.....			
15	X - Stężenie suchej masy osadu poddanego odwodnieniu (nadawy)	kg <sub>sm</sub> /m <sup>3</sup>				
16	Zawiesina ogólna w odcieku	mg/dm <sup>3</sup>				
17	Zawartość suchej masy w osadzie odwodnionym	%				
18	Objętość robocza zbiornika zarobowego – V <sub>2</sub>	m <sup>3</sup>	0,676	0,676	0,676	0,676
19	Testowa objętość flokulantu – V <sub>3</sub>	m <sup>3</sup>	0,607	0,607	0,607	0,607
Podpis Wykonawcy			Podpis Zamawiającego			
Zawiercie,.....			Zawiercie,.....			

Parametry oznaczane w laboratorium: 15, 16 i 17  
 Symbol „f” przy jednostce oznacza słowo „flokulant”.